

# SEPIOLITA 15/30

La sepiolita es una arcilla natural e inerte, cuya composición química corresponde a un silicato de magnesio hidratado. Debido a su enorme porosidad, característica que reduce en gran medida su densidad, la sepiolita se utiliza habitualmente como absorbente industrial, especialmente hidrocarburos como aceites, grasas, lubricantes, combustibles...

También actúa como antideslizante y absorbeolores, como el de la gasolina en la carretera, pistas, suelos de talleres etc.

Es un producto natural y no tóxico antes de su uso.

## APLICACIONES

Como absorbente para derrames de líquidos, especialmente de hidrocarburos, aceites, grasas, gasóleos etc..

Son de aplicación en talleres, industrias, fábricas, laboratorios e industrias químicas, gestores y transportistas de residuos, en el mantenimiento de carreteras, gasolineras, y, en general, en cualquier sector en el que existan posibles derrames y fugas accidentales de productos, tóxicos o no, independientemente de su viscosidad.

También se aplica como antideslizante y absorbeolores

## PRESENTACIÓN

En sacos individuales de 20 kilos y paletizado en 55 unidades de 1,100 kilos palet

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS HABITUALES

Análisis mineralógico (DRX)	VALORES	
Sepiolita	75 %	Min 65 %
Densidad (BS 1460)	0,64 g/cc	Max. 0,71 g/cc
Ph	8,5	(+-) 1,0
Absorción Westinhouse		
Agua	130%	Min. 100%
Aceite	60%	Min. 50%
Humedad	Max. 11%	
Distribución Granulométrica	>1,18 mm	Max. 1%
	1,18 - 0,25 mm	Min. 97,5 %
	<0,25 mm	Max. 1,5 %